



КонсультантПлюс
надежная правовая поддержка

Приказ Минтруда России от 24.12.2015 N
1137н
"Об утверждении профессионального
стандарта "Шевинговальщик"
(Зарегистрировано в Минюсте России
28.01.2016 N 40857)

Документ предоставлен **КонсультантПлюс**

www.consultant.ru

Дата сохранения: 06.09.2017

Зарегистрировано в Минюсте России 28 января 2016 г. N 40857

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ
от 24 декабря 2015 г. N 1137н

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО СТАНДАРТА "ШЕВИНГОВАЛЬЩИК"

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266), приказываю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Шевинговальщик".

Министр
М.А.ТОПИЛИН

Утвержден
приказом Министерства труда
и социальной защиты
Российской Федерации
от 24 декабря 2015 г. N 1137н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

ШЕВИНГОВАЛЬЩИК

741

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Шевингование и доводка металлических деталей и инструмента различной степени сложности

40.130

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Шевингование и доводка металлических деталей и инструмента различной степени сложности из высококачественных марок сталей

Группа занятий:

7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков	7224	Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов
------	--	------	--

(код ОКЗ <1>)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

25.62	Обработка металлических изделий механическая
-------	--

(код ОКВЭД <2>)

(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих
 в профессиональный стандарт (функциональная карта вида
 профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Выполнение простых работ по шевингованию и доводке деталей и инструмента	2	Установка, крепление и выверка обрабатываемых шестерен на шевинговальном станке	A/01.2	2
			Шевингование и доводка прямых зубьев шестерен по 8 - 9 степеням точности на шевинговальных станках, специализированных и налаженных для обработки определенных шестерен	A/02.2	
В	Выполнение работ средней сложности по шевингованию и доводке деталей и инструмента	3	Установка и выверка обрабатываемых шестерен на универсальных приспособлениях для выполнения шевингования	V/01.3	3
			Шевингование и доводка прямых зубьев шестерен различных диаметров по 5 - 7 степеням точности и с модулем свыше 5 по 8 степени точности	V/02.3	
			Шевингование и доводка сложных зубчатых колес с прямым и винтовым зубом по 7 степени точности	V/03.3	
С	Выполнение сложных работ по шевингованию и доводке деталей и инструмента	3	Шевингование и доводка зубьев шестерен и зубчатых колес по 5 - 7 степеням точности	C/01.3	3
			Наладка шевинговального станка и установление режимов обработки	C/02.3	

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение простых работ по шевингованию и доводке деталей и инструмента	Код	A	Уровень квалификации	2
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Шевинговальщик 2-го разряда
--	-----------------------------

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение инструктажа по охране труда <3> и пожарной безопасности <4> на рабочем месте Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации, при выявлении вредных или опасных производственных факторов <5>
Другие характеристики	Для непрофильного образования: профессиональное обучение - программы переподготовки рабочих

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
	7224	Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов
ЕТКС <6>	§ 139	Шевинговальщик 2-го разряда
ОКПДТР <7>	19606	Шевинговальщик

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Установка, крепление и выверка обрабатываемых шестерен на шевинговальном станке	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места шевинговальщика
	Выбор приспособлений для шевингования и контрольно-измерительных средств из числа наиболее распространенных
	Установка и выверка обрабатываемых шевингованием шестерен в соответствии с инструкцией на шевинговальном станке
Необходимые умения	Подготавливать и содержать рабочее место шевинговальщика в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Выбирать и использовать наиболее распространенные приспособления для шевингования
	Выбирать и использовать контрольно-измерительные средства для контроля крепления обрабатываемых шестерен при их установке на шевинговальном станке
Необходимые знания	Правила содержания рабочих мест шевинговальщика, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Устройство и принцип работы однотипных шевинговальных станков
	Наименование, назначение и условия применения наиболее распространенных приспособлений для шевингования
	Устройство контрольно-измерительных инструментов, используемых при выполнении шевинговальных работ
	Применяемый при шевинговании режущий инструмент
	Система допусков и посадок при выполнении шевинговальных работ
	Квалитеты и параметры шероховатости при выполнении шевинговальных работ
	Назначение и свойства охлаждающих и смазывающих жидкостей (СОЖ)

Другие характеристики	-
-----------------------	---

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Шевингование и доводка прямых зубьев шестерен по 8 - 9 степеням точности на шевинговальных станках, специализированных и налаженных для обработки определенных шестерен	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
Происхождение трудовой функции	Оригинал <input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала			
		Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места шевинговальщика
	Выполнение операций по шевингованию и доводке прямых зубьев шестерен по 8 - 9 степеням точности
	Выполнение операций ручной доводки прямых зубьев шестерен
	Контроль параметров и качества шевингования и доводки прямых зубьев шестерен
Необходимые умения	Подготавливать и содержать рабочее место шевинговальщика в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Осуществлять шевингование прямых зубьев шестерен по 8 - 9 степеням точности на специализированных и налаженных для такой обработки шевинговальных станках
	Выбирать режимы шевингования и доводки прямых зубьев шестерен
	Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении шевинговальных работ
Необходимые знания	Правила содержания рабочих мест шевинговальщика, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Устройство и принцип работы одноступенчатых шевинговальных станков
	Порядок ежесменного обслуживания шевинговального оборудования
	Назначение и условия применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений и устройство контрольно-измерительных приспособлений при выполнении шевинговальных работ

	Режимы шевингования и доводки прямых зубьев шестерен, качества и параметры шероховатости
	Нормативные значения контролируемых параметров и допускаемые отклонения при проведении операций шевингования
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение работ средней сложности по шевингованию и доводке деталей и инструмента	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Шевинговальщик 3-го разряда
--	-----------------------------

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее двух месяцев выполнения простых работ по шевингованию и доводке деталей и инструмента
Особые условия допуска к работе	Прохождение инструктажа по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации, при выявлении вредных или опасных производственных факторов
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков

	7224	Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов
ЕТКС	§ 140	Шевинговальщик 3-го разряда
ОКПДТР	19606	Шевинговальщик

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Установка и выверка обрабатываемых шестерен на универсальных приспособлениях для выполнения шевингования	Код	V/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места шевинговальщика
	Выбор специальных и универсальных приспособлений для установки прямых зубьев шестерен различных диаметров, сложных зубчатых колес с прямым и винтовым зубом
	Установление режимов обработки под руководством шевинговальщика более высокой квалификации
	Выбор средств измерения и контроля параметров и качества шевингования и доводки шестерен
Необходимые умения	Подготавливать и содержать рабочее место шевинговальщика в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Производить установку обрабатываемых шестерен с использованием специальных и универсальных приспособлений при выполнении шевинговальных работ
	Выбирать режимы шевингования и доводки прямых зубьев шестерен различных диаметров, сложных зубчатых колес с прямым и винтовым зубом
	Производить ежесменное техническое обслуживание шевинговального оборудования
	Осуществлять контроль параметров и качества шевингования прямых зубьев шестерен различных диаметров, сложных зубчатых колес с прямым и винтовым зубом
	Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении шевинговальных работ

Необходимые знания	Правила содержания рабочих мест шевинговальщика, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Устройство универсальных и специальных приспособлений для установки прямых зубьев шестерен различных диаметров, сложных зубчатых колес с прямым и винтовым зубом
	Система допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости при выполнении шевинговальных работ
	Основные свойства обрабатываемых шевингованием материалов
	Порядок ежесменного обслуживания шевинговального оборудования
	Контрольно-измерительные средства и инструмент для контроля параметров и качества шевингования
	Нормативные значения контролируемых параметров и допускаемые отклонения при выполнении шевинговальных работ
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Шевингование и доводка прямых зубьев шестерен различных диаметров по 5 - 7 степеням точности и с модулем свыше 5 по 8 степени точности	Код	V/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал <input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала		
--------------------------------	--	---------------------------	--	--

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места шевинговальщика
	Выполнение операций по шевингованию зубьев шестерен и зубчатых колес по 5 - 7 степеням точности на шевинговальных станках
	Контроль параметров и качества шевингования и доводки прямых зубьев шестерен различных диаметров
Необходимые умения	Подготавливать и содержать рабочее место шевинговальщика в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Производить текущую наладку однотипных шевинговальных станков
	Выбирать и использовать приспособления, контрольно-измерительные средства и инструмент для контроля параметров и качества шевингования

	<p>прямых зубьев шестерен различных диаметров</p> <p>Осуществлять операции по шевингованию и доводке прямых зубьев шестерен различных диаметров на однотипных шевинговальных станках по 5 - 7 степеням точности и с модулем свыше 5 по 8 степени точности</p> <p>Выбирать режимы шевингования и доводки прямых зубьев шестерен различных диаметров</p> <p>Производить ежесменное техническое обслуживание шевинговального оборудования</p> <p>Определять качество обработки и степень готовности обрабатываемых прямых зубьев шестерен различных диаметров</p> <p>Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении шевинговальных работ</p>
Необходимые знания	<p>Правила содержания рабочих мест шевинговальщика, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности</p> <p>Руководство по эксплуатации, устройство и правила наладки однотипных шевинговальных станков</p> <p>Устройство универсальных и специальных приспособлений для контроля параметров и качества шевингования прямых зубьев шестерен различных диаметров</p> <p>Порядок ежесменного обслуживания шевинговального оборудования</p> <p>Виды шеверов, их назначение и правила установки</p> <p>Режимы шевингования и доводки прямых зубьев шестерен различных диаметров; припуски на обработку шевингованием</p> <p>Понятие о шаге и модуле шестерен при выполнении шевинговальных работ</p> <p>Способы определения качества обработки и степени готовности обрабатываемых шестерен при выполнении шевинговальных работ</p> <p>Контрольно-измерительные средства и инструмент для контроля параметров и качества шевингования</p> <p>Нормативные значения контролируемых параметров и допускаемые отклонения при выполнении шевинговальных работ</p> <p>Марки и характеристики применяемых СОЖ при выполнении шевинговальных работ</p>
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Шевингование и доводка сложных	Код	В/03.3	Уровень	3
--------------	--------------------------------	-----	--------	---------	---

зубчатых колес с прямым и винтовым
 зубом по 7 степени точности

(подуровень)
 квалификации

Происхождение
 трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
----------	---	---------------------------	--	--

Код
 оригинала

Регистрационный
 номер
 профессионального
 стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места шевинговальщика
	Выполнение операций по шевингованию и доводке сложных зубчатых колес с прямым и винтовым зубом по 7 степени точности на шевинговальных станках, налаженных для обработки определенных шестерен
	Контроль параметров и качества шевингования и доводки сложных зубчатых колес с прямым и винтовым зубом
Необходимые умения	Подготавливать и содержать рабочее место шевинговальщика в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Выбирать и использовать приспособления, контрольно-измерительные средства и инструмент для контроля параметров и качества шевингования сложных зубчатых колес с прямым и винтовым зубом
	Осуществлять шевингование сложных зубчатых колес с прямым и винтовым зубом по 7 степени точности на шевинговальных станках, налаженных для обработки определенных шестерен
	Производить доводку сложных зубчатых колес с прямым и винтовым зубом по 7 степени точности после шевингования
	Выбирать режимы шевингования и доводки сложных зубчатых колес с прямым и винтовым зубом
	Производить ежесменное техническое обслуживание шевинговального оборудования
	Определять качество обработки и степень готовности обрабатываемых сложных зубчатых колес с прямым и винтовым зубом
	Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении шевинговальных работ
Необходимые знания	Правила содержания рабочих мест шевинговальщика, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Устройство универсальных и специальных приспособлений для контроля параметров и качества шевингования сложных зубчатых колес с прямым и винтовым зубом

	Порядок ежесменного обслуживания шевинговального оборудования
	Виды шеверов, их назначение и правила установки
	Режимы шевингования и доводки сложных зубчатых колес с прямым и винтовым зубом; припуски на обработку шевингованием
	Понятие о шаге и модуле шестерен при выполнении шевинговальных работ
	Способы определения качества обработки и степени готовности обрабатываемых шевингованием шестерен
	Контрольно-измерительные средства и инструмент для контроля параметров и качества шевингования
	Нормативные значения контролируемых параметров и допускаемые отклонения при выполнении шевинговальных работ
	Марки и характеристики применяемых СОЖ при выполнении шевинговальных работ
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение сложных работ по шевингованию и доводке деталей и инструмента	Код	С	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Шевинговальщик 4-го разряда Шевинговальщик 5-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих (до одного года)
Требования к опыту практической работы	Не менее двух месяцев выполнения средней сложности работ по шевингованию и доводке деталей и инструмента Не менее двух месяцев выполнения сложных работ по шевингованию и доводке деталей и инструмента
Особые условия допуска	Прохождение инструктажа по охране труда и пожарной безопасности на

к работе	рабочем месте Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации, при выявлении вредных или опасных производственных факторов
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
	7224	Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов
ЕТКС	§ 141, 142	Шевинговальщик 4-го, 5-го разряда
ОКПДТР	19606	Шевинговальщик

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Шевингование и доводка зубьев шестерен и зубчатых колес по 5 - 7 степеням точности	Код	С/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Х	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места шевинговальщика
	Выполнение операций по шевингованию и доводке прямых зубьев шестерен различных диаметров на одностипных шевинговальных станках по 5 - 7 степеням точности и с модулем свыше 5 по 8 степени точности
	Шевингование особо сложных зубчатых колес с прямым и винтовым зубом по 6 степени точности на шевинговальных станках, налаженных для обработки определенных шестерен
	Шевингование зубьев шестерен и зубчатых колес различных диаметров и с различными модулями по 6 степени точности
	Выполнение операций ручной доводки зубьев шестерен и зубчатых колес
	Контроль параметров и качества шевингования зубьев шестерен и зубчатых колес различных диаметров и с различными модулями; особо

	сложных зубчатых колес с прямым и винтовым зубом
Необходимые умения	Подготавливать и содержать рабочее место шевинговальщика в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Управлять шевинговальными станками при выполнении операций по шевингованию зубьев шестерен и зубчатых колес по 5 - 7 степеням точности
	Выполнять операции по шевингованию особо сложных зубчатых колес с прямым и винтовым зубом по 6 степени точности на специально налаженных станках
	Выполнять операции по шевингованию зубьев шестерен и зубчатых колес различных диаметров и с различными модулями по 6 степени точности
	Выбирать и использовать приспособления и рабочий инструмент для шевингования с точной выверкой по измерительным приборам
	Выбирать и использовать контрольно-измерительные средства и инструмент для контроля параметров и качества шевингования
	Выбирать режимы шевингования и доводки зубьев шестерен и зубчатых колес различных диаметров и с различными модулями; особо сложных зубчатых колес с прямым и винтовым зубом
	Производить ежесменное техническое обслуживание шевинговального оборудования
	Определять качество обработки и степень готовности обрабатываемых сложных зубчатых колес с прямым и винтовым зубом
Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении шевинговальных работ	
Необходимые знания	Правила содержания рабочих мест шевинговальщика, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Конструктивные особенности и правила применения универсальных и специальных приспособлений при выполнении шевинговальных работ
	Устройство контрольно-измерительных инструментов и приборов при выполнении шевинговальных работ
	Правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов при выполнении шевинговальных работ
	Правила определения наиболее выгодных режимов обработки, в том числе по справочнику и паспорту станка, при выполнении шевинговальных работ
	Геометрия, правила и углы заточки шеверов и влияние заточки на качество обработки
	Система допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости при выполнении шевинговальных работ

	Виды шеверов, их назначение и правила установки при выполнении шевинговальных работ
	Виды зубчатых зацеплений при выполнении шевинговальных работ
	Марки и характеристики применяемых СОЖ при выполнении шевинговальных работ
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Наладка шевинговального станка и установление режимов обработки	Код	C/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		

Код оригинала
 Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места шевинговальщика
	Наладка шевинговального станка для обработки зубьев шестерен и зубчатых колес различных диаметров и с различными модулями
	Определение последовательности и наивыгоднейших режимов обработки по справочникам и паспорту шевинговального станка в зависимости от модуля, числа зубьев и угла зацепления
Необходимые умения	Подготавливать и содержать рабочее место шевинговальщика в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Осуществлять наладку шевинговальных станков для выполнения операций по шевингованию зубьев шестерен и зубчатых колес по 5 - 7 степеням точности
	Осуществлять наладку шевинговальных станков для выполнения операций по шевингованию зубьев шестерен и зубчатых колес различных диаметров и с различными модулями по 6 степени точности
	Определять последовательность обработки шевингованием зубьев шестерен и зубчатых колес различных диаметров и с различными модулями
	Определять наивыгоднейшие режимы обработки зубьев шестерен и зубчатых колес различных диаметров и с различными модулями по справочникам и паспорту шевинговального станка в зависимости от модуля, числа зубьев и угла зацепления

Необходимые знания	Правила содержания рабочих мест шевинговальщика, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Конструктивные особенности, устройство, кинематические схемы и правила проверки на точность шевинговальных станков различных типов и универсальных и специальных приспособлений
	Устройство контрольно-измерительных инструментов и приборов при выполнении шевинговальных работ
	Правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов при выполнении шевинговальных работ
	Правила определения наивыгоднейших режимов обработки, в том числе по справочнику и паспорту шевинговального станка
	Геометрия, правила и углы заточки шеверов и влияние заточки на качество обработки при выполнении шевинговальных работ
	Система допусков и посадок; качества и параметры шероховатости при выполнении шевинговальных работ
	Виды зубчатых зацеплений
	Марки и характеристики применяемых СОЖ при выполнении шевинговальных работ
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях - разработчиках
профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей (ООР), город Москва	
Исполнительный вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АНО "Национальное агентство развития квалификаций", город Москва
2	ОАО "Строммашина", город Кохма, Ивановская область
3	Областное ГБПОУ "Вичугский многопрофильный колледж", город Вичуга, Ивановская область
4	ООО "Машиностроительный завод", город Вичуга, Ивановская область

<1> Общероссийский классификатор занятий.

<2> Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

<3> Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. N 1/29 "Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций" (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный N 4209).

<4> Постановление Правительства Российской Федерации от 25 апреля 2012 г. N 390 "О противопожарном режиме" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, N 19, ст. 2415; 2014, N 26, ст. 3577; 2015, N 11, ст. 1607).

<5> Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. N 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный N 28970) и от 5 декабря 2014 г. N 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный N 35848).

<6> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел "Механическая обработка металлов и других материалов".

<7> Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.
